



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO  
UDT - CERT

# CERTYFIKAT

Nr CSW/149/2010

Urząd Dozoru Technicznego  
Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT  
poświadcza, że firma:

**PBG S.A.**

**ul. Skórzewska 35, Wysogotowo k/Poznania,  
62-081 Przeźmierowo**

wdrożyła oraz stosuje system jakości w spawalnictwie zgodny z normą

**PN-EN ISO 3834-2:2007**

Zakres certyfikacji według załącznika.

Data udzielenia certyfikacji:	10.11.2005
Data wydania certyfikatu:	04.03.2010
Data ważności certyfikatu:	18.02.2012

Dyrektor Centrum Certyfikacji  
i Oceny Zgodności

Anna Gerymska

Prezes UDT

Marek Walczak

CEOC  
INTERNATIONAL



AC 078  
QMS



# Załącznik do certyfikatu nr CSW/149/2010

Zakres certyfikacji na zgodność z normą **PN-EN ISO 3834-2:2007**

**PBG S.A**

ul. Skórzewska 35

62-081 Przeźmierowo, Wysogotowo k. Poznania

## 1) Rodzaj wyrobów:

- kotły parowe i wodne,
- zbiorniki ciśnieniowe,
- zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do magazynowania materiałów trujących – żrących,
- zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do magazynowania materiałów ciekłych - zapalnych,
- rurociągi przesyłowe i technologiczne,
- konstrukcje stalowe,
- stacje redukcyjno - pomiarowe,
- urządzenia technologiczne: gazowe, tłoczni gazu, kopalni gazu, hydrotechniczne, oczyszczalnie ścieków baz paliw.

## 2) Zakres prac:

Wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

Prace spawalnicze podwodne.

## 3) Norma wyrobu / specyfikacje:

- WUDT/UC/2003, Warunki Urzędu Dozoru Technicznego.
- PN-M- 69008: Spawalnictwo. Klasyfikacja konstrukcji spawanych.
- PN-M- 69009: Spawalnictwo. Zakłady stosujące procesy spawalnicze. Podział.
- PN-B-06200: Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru. Wymagania podstawowe.
- PN-EN 1090-1 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1: Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych.
- PN-EN 1090-2 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
- PN-EN 13445 Nieogrzewane płomienie. Zbiorniki ciśnieniowe.
- PN-EN 13480: Rurociągi przemysłowe metalowe.
- Warunki Techniczne Wojskowego Dozoru Technicznego.
- PN-EN 1594 Systemy dostawy gazu. Gazociągi o maksymalnym ciśnieniu roboczym wyższym niż 16 bar. Wymagania funkcjonalne.
- PN-EN 12007 Systemy dostawy gazu. Gazociągi o maksymalnym ciśnieniu roboczym do 16 bar włącznie.
- PN-EN 12732 Systemy dostawy gazu. Spawanie stalowych układów rurowych. Wymagania funkcjonalne.
- PN-B-03210 Zbiorniki walcowe pionowe na ciecze.
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów trujących lub żrących (Dz. U. Nr 63, poz. 572).
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 18 września 2001 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych (Dz. U. Nr 113, poz. 1211).

**4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):**

- spawanie łukowe elektrodą otuloną, MMA – 111,
- spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, MAG – 135,
- spawanie łukowe w osłonie gazu aktywnego drutem proszkowym - 136
- spawanie elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych, TIG – 141,
- spawanie łukowe samoosłonowe drutem proszkowym – 114,
- spawanie lukiem krytym jednym drutem elektrodowym - 121.

**5) Materiały podstawowe (wg TR ISO 15608):**

Grupy materiałowe: 1; 2; 3; 4; 6; 7; 8; 11.

**6) Personel wykonujący spawanie i posiadane uprawnienia:**

Spawacze – posiadający sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami norm PN-EN 287-1, PN-EN 1418.

**7) Personel nadzorujący procesy spawania:**

Krzysztof Grzybowski – posiadający sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

**8) Personel wykonujący/ nadzorujący badania nieniszczące:**

Personel - posiadający sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 473.

**9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy ISO 3834-5:**

**PN-EN 287-1:2007** Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie – Część 1: Stale.

**PN-EN 473:2002** Badania nieniszczące. Kwalifikacja i certyfikacja personelu badań nieniszczących. Zasady ogólne.

**PN-EN 288-2:1994 + A1:2002** Wymagania dotyczące technologii spawania metali i jej uznawanie – Instrukcja technologiczna spawania łukowego.

**PN-EN 288-3:1994+A1:2002** Wymagania dotyczące technologii spawania metali i jej uznawanie – Badanie technologii spawania łukowego stali.

**PN-EN 288-9:2002** Wymagania dotyczące technologii spawania metali i jej uznawanie - Część 9: Badanie technologii doczołowego spawania montażowego rurociągów lądowych i pozabrzeżnych.

**PN-EN 12062:2000+A1,A2:2005** Spawalnictwo – Badania nieniszczące złączy spawanych – Zasady ogólne dotyczące metali.

**PN-EN 970:1999 +A1:2003** Spawalnictwo – Badania nieniszczące złączy spawanych – Badania wizualne.

**PN-EN 1435:2001 +A1,A2:2005** Badania nieniszczące złączy spawanych – Badania radiograficzne złączy spawanych.

**PN-EN 1714:2002+A1,A2:2005** Badania nieniszczące złączy spawanych - Badanie ultradźwiękowe złączy spawanych.

**PN-EN 571-1:1999** Badania nieniszczące – Badanie penetracyjne. Zasady ogólne.



Dyrektor Centrum Certyfikacji  
i Oceny Zgodności

Anna Gerymska